



A UNIVERSIDADE DE BRASÍLIA

APRESENTA UMA INOVAÇÃO

PRODUÇÃO DE COMBUSTÍVEL ALTERNATIVO A PARTIR DE RESÍDUO OLEOSO ORIUNDO DA PRODUÇÃO DE LATAS DE ALUMÍNIO

BR 10 2018 011685 1

Grupo: Tecnologias Ambientais e Sustentáveis

Subgrupo: Gerenciamento de resíduos

REAPROVEITAMENTO DE RESÍDUOS INDUSTRIAIS

Dados os efeitos de aquecimento global, existe uma crescente demanda tanto da sociedade quanto dos governos sobre práticas industriais que invistam em processos de produção mais limpos com máxima redução e reaproveitamento de resíduos. Além disso, a utilização de energias limpas e combustíveis limpos ou alternativos também são uma necessidade do mundo atual. Segundo a Associação Brasileira de Normas Técnicas (2004), a destinação final de resíduos industriais deve obedecer aos critérios e recomendações específicas para cada caso, de forma que sejam, preferencialmente, reaproveitados ou transformados em produtos de valor agregado, apresentando benefícios ao meio ambiente. Neste contexto, é conhecido que a produção de latas de alumínio gera um resíduo oleoso originado, em sua maioria, da linha de frente de sua produção. Este resíduo é uma mistura de diferentes substâncias, onde segundo a NBR 10004, trata-se de um resíduo classe II, não inerte (resíduo orgânico industrial). Sob essa perspectiva, pesquisadores da Universidade de Brasília (UnB), com a finalidade de propor alternativas de destinação mais nobre aos resíduos gerados durante o processo de fabricação de latas de alumínio, desenvolveram um processo de obtenção de um combustível alternativo a partir do resíduo oleoso oriundo da fabricação de latas de alumínio.

A presente invenção situa-se no campo da química tecnológica e refere-se à obtenção de um combustível alternativo a partir do resíduo oleoso oriundo da fabricação de latas de alumínio com propriedades físico-químicas e



A UNIVERSIDADE DE BRASÍLIA APRESENTA UMA INOVAÇÃO

composição que possibilitam seu uso em motores veiculares. Os resíduos gerados durante o processo produtivo apresentam em sua composição algumas insaturações, grupos carboxílicos, ésteres e compostos oxigenados que possibilitam a sua transformação em combustível com viabilidade de uso industrial.

VANTAGENS

- **Sustentabilidade:** Permite reaproveitar um resíduo classe II, causando menos danos ao meio ambiente;
- **Retorno financeiro:** Promove um novo faturamento no processo de fabricação de alumínio;
- **Inovação:** Adiciona uma nova fonte energética de combustível ao mercado, que é aplicável em motores veiculares e uso industrial.

Agenda 2030 da ONU:



Gostou dessa tecnologia?

Para obter mais informações entre em contato com a Agência de Comercialização de Tecnologias (ACT) da Coordenação de Inovação e Transferência de Tecnologia (CITT), por meio dos contatos a seguir:

E-mail: act@cdt.unb.br
Telefone: (61) 3107-4116